

南京剪板机上门维修

生成日期: 2025-10-27

剪板机的工作原理都有哪些你知道吗？下面就让我们一起来看看吧：剪板机剪切后应能保证被剪板料剪切面的直线度和平行度要求，并尽量减少板材扭曲，以获得高质量的工件。剪板机的上刀片固定在刀架上，下刀片固定在工作台上。工作台上安装有托料球，以便于板料的在上面滑动时不被划伤。后挡料用于板料定位，位置由电机进行调节。压料缸用于压紧板料，以防止板料在剪切时移动。护栏是安全装置，以防止发生工伤事故。回程一般靠氮气，速度快，冲击小。要根据规定的剪板厚度，调整剪板机的剪刀间隙。南京剪板机上门维修

3、在联系多家生产机器的企业后，获得机器的价格、参数、付款及付货方式等之后，**重要的一步就是选择购买的厂家。一般采用去除比较高及较低后选择一个信得过厂家，这样能获得较好的性价比，同时又能保证质量及售后服务。4、选择几个特别厂家作为比较，在多了解一下周围购买过机床的使用情况，机器质量，特别是售后服务等情况。综合多方面考虑，选择比较好价格，比较好服务的厂家。5、确定厂家之后，接下来就是签合同付订金，带款提货或货到付款等相关事宜。

南京剪板机上门维修剪板机作业后产生的废料有棱有角，操作者应及时清扫，防止被刺伤、割伤。

1、开动剪板机机器作空转若干循环，确保在正常情况下，试剪不同厚度板料，由薄至厚。确保用户熟悉剪板机性能。

2、试剪时不同板厚时必须调对不同刀片间隙。若不调对相应的刀片间隙，则影响刀片耐用度。

3、剪板机在剪切过程中打开压力表开关，观察油路压力值，剪12mm板时压力应小于20MPa□此远程调压阀No9□出厂时压力调定20—22MPa□用户必须遵守此规定，不得为剪超规定材料面提高压力，造成机器损坏。

4、操作时声音平衡。剪板机如有杂音，应停车检查。

剪板机操作者送料的手指离剪刀口应保持**少200mm以外的距离，并且离开压紧装置。在剪扳机上安置的防护栅栏不能挡住操作者眼睛而看不到裁切的部位。作业后所产生的废料有棱有角，操作者应及时清扫，防止被刺伤、割伤。剪板机的飞轮、齿轮、轴、胶带等运动部分都应设防护罩。放置栅栏，防止操作者的手进入剪刀落下区域内。工作时严禁捡拾地上废料，以免被落下来的工件击伤。不能剪切淬过火的材料，也决不允许裁剪超过剪床的工作能力。

剪板机后挡料用于板料定位，位置由电机进行调节。

剪板机的技术要求：要根据规定的剪板厚度，调整剪板机的剪刀间隙。不准同时剪切2种不同规格、不同材质的板料；不得叠料剪切。剪切的板料要求表面平整，不准剪切无法压紧的较窄板料。剪板机的皮带、飞轮、齿轮以及轴等运动部位必须安装防护罩。剪板机操作者送料的手指离剪刀口应保持至少**200mm**以外的距离，并且离开压紧装置。在剪板机上安置的防护栅栏不能挡住操作者眼睛而看不到裁切的部位。作业后产生的废料有棱有角，操作者应及时清理，防止被刺伤、割伤。剪板机的飞轮、齿轮、轴、胶带等运动部分都应设防护罩。放置栅栏，防止操作者的手进入剪刀落下区域内。工作时严禁捡拾地上废料，以免被落下来的工件击伤。不能剪切淬过火的材料，也决不允许裁剪超过剪床的工作能力。剪板机操作时油箱提高温度<60度超过时关机休息。

南京剪板机上门维修

钢结构生产线剪板机：主要多用于角钢□H型钢自动生产线完成剪断工序。南京剪板机上门维修

剪板机是机加工中应用比较普遍的一种剪切设备，它能剪切各种厚度的钢板材料。常用的剪板机分为平剪、滚剪及震动剪3种类型。平剪机是使用量多的。剪切厚度小于**10mm**的剪板机多为机械传动，大于**10mm**的为液压传动。一般用脚踏或按钮操纵进行单次或连续剪切金属。操作剪板机时应注意：工作前要认真检查剪板机各部是否正常，电气设备是否完好，润滑系统是否畅通；清理台面及其周围放置有工具、量具等杂物以及边角废料。不要独自1人操作剪板机，应由2—3人协调进行送料、控制尺寸精度及取料等，并确定由1人统一指挥。

南京剪板机上门维修

宁波双融机电有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在浙江省宁波市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领双融机电和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！