

北京CPVC异型材定制

生成日期: 2025-10-24

单螺杆挤出机原理: 单螺杆一般在有效长度上分为三段, 按螺杆直径大小 螺距 螺深确定三段有效长度, 一般按各占三分之一划分。料口较后一道螺纹开始叫输送段: 物料在此处要求不能塑化, 但要预热、受压挤实, 过去老挤出理论认为此处物料是松散体, 后来通过证明此处物料的运动类似固体活塞, 因此只要完成输送任务就是它的功能了。第二段叫压缩段, 此时螺槽体积由大逐渐变小, 并且温度要达到物料塑化程度, 此处产生压缩由输送段三, 在这里压缩到一, 这叫螺杆的压缩比——3 : 1, 有的机器也有变化, 完成塑化的物料进入到第三段。第三段是计量段, 此处物料保持塑化温度, 只是象计量泵那样准确、定量输送熔体物料, 以供给机头, 此时温度不能低于塑化温度, 一般略高点

PVC挤出机安全操作规程: 机筒加料前要检查机筒、料斗, 不许有任何异物存在。北京CPVC异型材定制

挤出机维护注意事项: 为了保护双螺杆挤出机传动箱的箱体必须做到以下几点: 1、初次使用500小时后, 更换润滑油一次。2、挤出机采用牌号为150号原装中压齿轮油润滑。3、正常运行油位不低于油标中心线, 低于中心线请速补充。4、以后每使用3000小时换油一次。5、换油时应清洁箱体和滤油器, 更换时把本次使用的润滑油经过澄清之后, 把上面干净的润滑油再次装入箱体把箱体清洁一次, 然后放出, 再装入新的润滑油。6、正常使用定期每月应清洁润滑油过滤器, 跑合期内每周要清洁润滑油过滤器。清理方法, 找到油路过滤器, 将其打开, 取出其中的脏物。北京CPVC异型材定制双螺杆挤出机喂料特性好, 适用于粉料加工。

单螺杆挤出机, 单螺杆挤出机是由一根阿基米德 Archimedean 螺杆在加热的料筒中旋转构成的。由于其结构简单, 制造容易, 加工效率高, 价格便宜而被普遍使用, 是目前技术较成熟、用量较多的挤出机类型。目前单螺杆挤出机已从较初基本的螺旋结构, 发展出如阻尼螺块、排气式螺杆、开槽螺筒、销钉料筒、积木式结构等各种不同的结构类型, 同时, 由于单螺杆挤出机占用空间小, 而成为复合加工以及塑料吹塑薄膜领域的主要使用设备。优点: 单螺杆挤出机设计简单, 价格便宜, 因而应用广。

PVC挤出机安全操作规程: 1、未经上岗考核和操作培训的人员不能单独操作挤出机生产。2、视力不佳、反应迟钝者不能上岗操作。3、开车前做好设备周围环境卫生, 设备周围不许堆放与生产无关的物品。4、生产前检查挤出机各安全设置有无损坏, 试验是否有效工作。检查各连接螺栓有无松动, 各安全防护装置是否牢固。5、检查各润滑部位, 清理污物, 加注润滑油。6、机筒和模具的加热恒温时间要保证, 严防料温达不到工艺要求时开车生产。7、开动螺杆驱动电动机前要用手扳支V带轮, 应转动灵活, 无阻滞现象。然后先启动润滑油泵工作3min后再低速启动螺杆转动。8、螺杆空运转时间不能超过2~3min

塑料PVC造粒生产线应用于化工、石化、制药、食品、建材等领域。

挤出机节能: 挤出机的节能上可分为两个部分: 一个是动力部分, 一个是加热部分。动力部分节能: 大多采用变频器, 节能方式是通过节约电机的余耗能, 例如电机的实际功率是50Hz而你生产中实际上只需要30Hz就足够生产了, 那些多余的能耗就白白浪费了, 变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。加热部分节能: 加热部分节能大多是采用电磁加热器节能, 节能率约是老式电阻圈的30%~70%。工作过程, 塑料物料从料斗进入到挤出机, 在螺杆的转动带动下将其向前进行输送, 物料在向前运动的过程中, 接受料筒的加热、螺杆带来的剪切以及压缩作用使得物料熔融, 因而实现了在玻璃态、高弹态和粘流态的三态间的变化。在进行加压的情况, 使得处于粘流态的物料通过具有一定的形状的口模, 然后根据口模而成为横截面和口模样子相仿

的连续体。继而冷却定型形成玻璃态，由此得到所需加工的制件。挤出机的减速箱保养与一般标准减速器相同。
北京CPVC异型材定制

单螺杆操纵轻易，工艺控制简单。北京CPVC异型材定制

塑料挤出机分为双螺杆挤出机和单螺杆挤出机，两种挤出机的区别：单螺杆的机器和双螺杆的机器：一个是根螺杆，一个是两根螺杆、都是用的一个电机带动的、功率因螺杆不同而不同。50锥双的功率约为20kW，65的约为37kW，产量与料及螺杆有关，50锥双的产量约为100-150kg/h，65锥双约为200-280kg/h，单螺杆的产量就只有一半。挤出机按其螺杆数量可以分为单螺杆、双螺杆和多螺杆挤出机。如今以单螺杆挤出机应用较为普遍，适宜于一般材料的挤出加工。双螺杆挤出机具有由摩擦产生的热量较少、物料所受到的剪切比较均匀、螺杆的输送能力较大、挤出量比较稳定、物料在机筒内停留长，混合均匀等特点。
北京CPVC异型材定制

金纬机械常州有限公司总部位于溧阳市昆仑街道上上路118号2号车间，是一家普通机械，塑料机械，塑料回收清洗造粒设备，化纤机械，管道设备，挤出设备，破碎设备，上料及干燥设备，PET结晶干燥，除湿干燥系统配套设备，大型精密模具及以上设备的零配件的研发，生产，加工，销售；经销仪器仪表及零配件；自营和代理各类商品及技术的进出口业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）的公司。公司自创立以来，投身于塑料挤出设备，塑料管材设备，塑料片材设备，塑料加工设备，是机械及行业设备的主力军。金纬机械继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。金纬机械始终关注机械及行业设备行业。满足市场需求，提高产品价值，是我们前行的力量。